

Стеллажи металлические  
сборно-разборные полочного типа серии СТ200  
для размещения на полках  
равномерно-распределенного груза до 200кг

ПАСПОРТ  
СТ200.00.00.00 ПС

2008г

## Содержание

1. Назначение изделия.....	2
2. Технические характеристики.....	3
3. Комплектация .....	3
4. Инструкция по сборке стеллажа .....	4
5. Указания мер безопасности .....	8
6. Транспортировка и хранение.....	9
7. Свидетельство о приемке.....	9
8. Свидетельство об упаковке .....	9
9. Гарантии изготовителя.....	9

### 1. Назначение изделия.

1.1 Стеллажи сборно-разборные серии СТ200 предназначены для хранения разнообразной продукции весом до 200кг на металлических полках.

1.2 Стеллажи изготавливаются по ТУ 9693-001-45015418-01 и поставляются Заказчику в разобранном виде.

1.3 Преимущественные объекты применения: торговые залы, бытовки, всевозможные хранилища материальных ценностей.

## 2. Технические характеристики

2.1 Стеллаж секционной конструкции, позволяет к собранной предыдущей секции подсоединять последующие, что позволяет формировать многосекционный стеллаж любой длины.

2.2 Стеллаж состоит из стоек и полок, крепящихся на стойках с помощью болтовых соединений.

2.3 Допустимая равномерно-распределенная нагрузка на каждую полку не превышает 200кГ.

2.4 Грузоподъемность каждой секции стеллажа высотой 2м составляет 1000кГ (5полок по 200кГ каждая), при размещении верхней полки на высоте 2,5м (стеллаж высотой 2,5м) грузоподъемность секции не превышает 800кг. (не более 4 полок по 200кГ каждая). При этом нижняя полка стеллажа должна размещаться не выше 15см от пола.

2.5 Стойки стеллажа представляют собой равносторонний уголок, изготовленный из металлического листа толщиной 3мм. По каждой стороне уголка пробиты отверстия диаметром 7мм с шагом 25мм, что позволяет регулировать полки по высоте с указанным шагом.

2.6 Каждая полка стеллажа изготовлена из металлического листа толщиной 0,7мм, согнутого по всем четырём сторонам. Усилена продольными и поперечными (для полок шире 40см) уголками, которые устанавливаются на полку в процессе сборки стеллажа

## 3. Комплектация

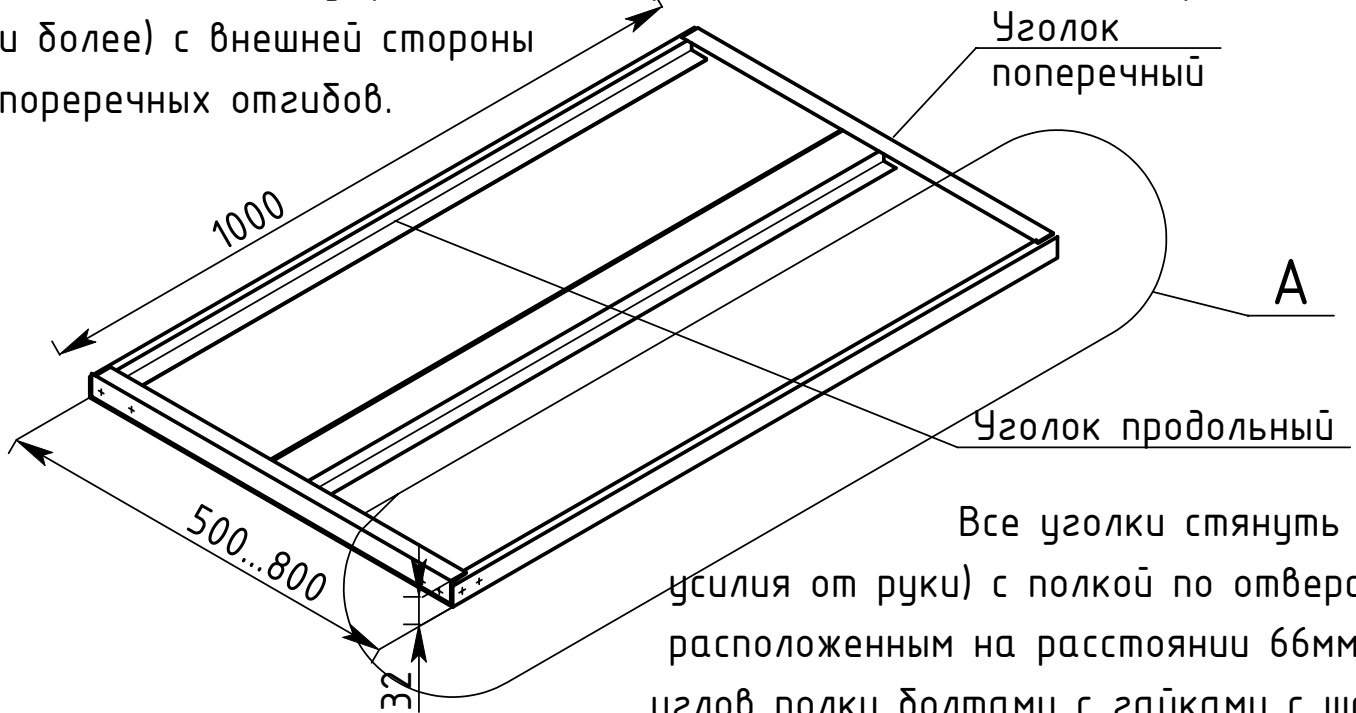
3.1 В комплект поставки стеллажа входят:

- вертикальные стойки высотой, м : 1/ 1.8/ 2/ 2.5
- полки серии СТ длиной 1м и шириной, см: 30/ 40/ 50/ 60/ 70/ 80
- уголки продольного усиления (2 шт. на полку),
- уголки поперечного усиления (2 шт. на полку шире 40см),
- уголки жесткости (по 8шт. на каждую верхнюю и нижнюю полки первой секции и по 6шт. на такие же полки каждой последующей секции),
- элементы фиксации полок на стойках (болты М6х16 с гайками, шайбами),
- подпятники пластиковые под каждую стойку.

3.2 Комплект поставки (Перечень поставки) стеллажей серии СТ200 в каждом отдельном случае оговаривается Заказчиком и фиксируется в договоре на поставку

## 4. Инструкция по сборке стеллажа.

4.1. Собрать полку СТ200 по схеме 1: уголки продольные (2шт) вставляются внутрь полки, поперечные (2шт) (для полок шириной 500мм и более) с внешней стороны поперечных отгибов.



Все уголки стянуть (без усилия от руки) с полкой по отверстиям, расположенным на расстоянии 66мм от углов полки болтами с гайками с шайбами (каждый уголок привинчивается двумя болтами к полке)

Фрагмент А  
(увеличено)

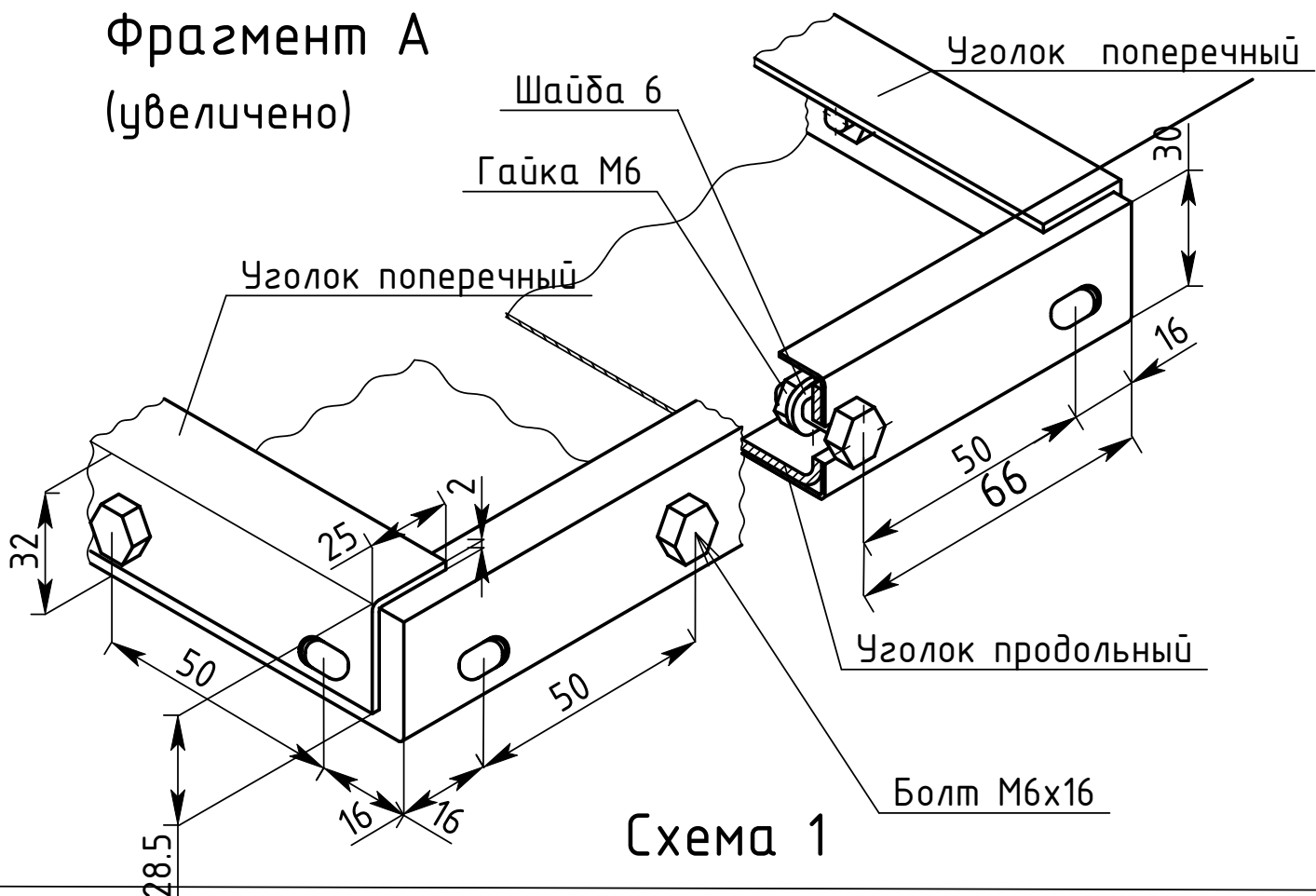
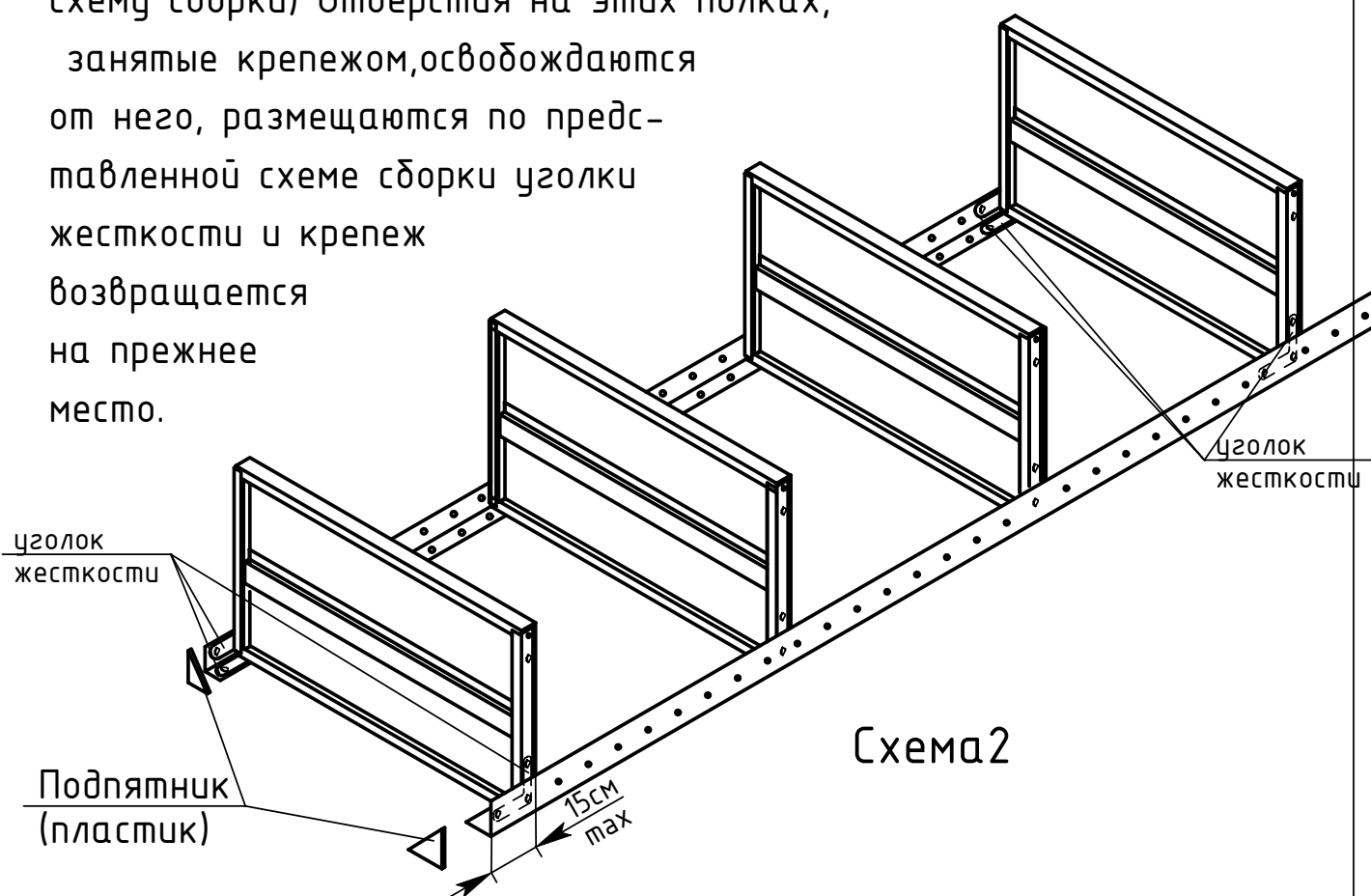


Схема 1

**Внимание!** При монтаже каждой полки на стойках стеллажа гайки на долтах крепления полок закручивать до упора только после установки всех восьми долтов фиксации полки на стойках по всем четырем углам полки!

4.2. Сборку первой секции стеллажа начинать на горизонтальной поверхности. Две стойки соединить с полками согласно схеме 2. Для соединения используются свободные от крепежа эллиптические отверстия на полках. При этом нижняя полка должна размещаться не выше 15 см от пола. Верхнюю и нижнюю полки крепить на стойках с применением уголков жесткости (косынок) (см. схему 2 и общую схему сборки). Отверстия на этих полках,

занятые крепежом, освобождаются от него, размещаются по представленной схеме сборки уголки жесткости и крепеж возвращается на прежнее место.



4.3 Сверху на полках аналогичным образом закрепить оставшиеся две стойки.

4.4 На нижние торцы стоек надеть пластиковые подпятники.

4.5 Поставить стеллаж в вертикальное положение.

4.6 При необходимости к собранной конструкции добавляются следующие секции. Для крепления каждой полки к стойкам собранной секции использовать уже использованный на предыдущей секции крепеж.

Каждая полка предыдущей и приставной секции фиксируются на стойках предыдущей секции единым болтом. В оставшиеся свободные эллипсные отверстия на полках установить комплекты крепежа.

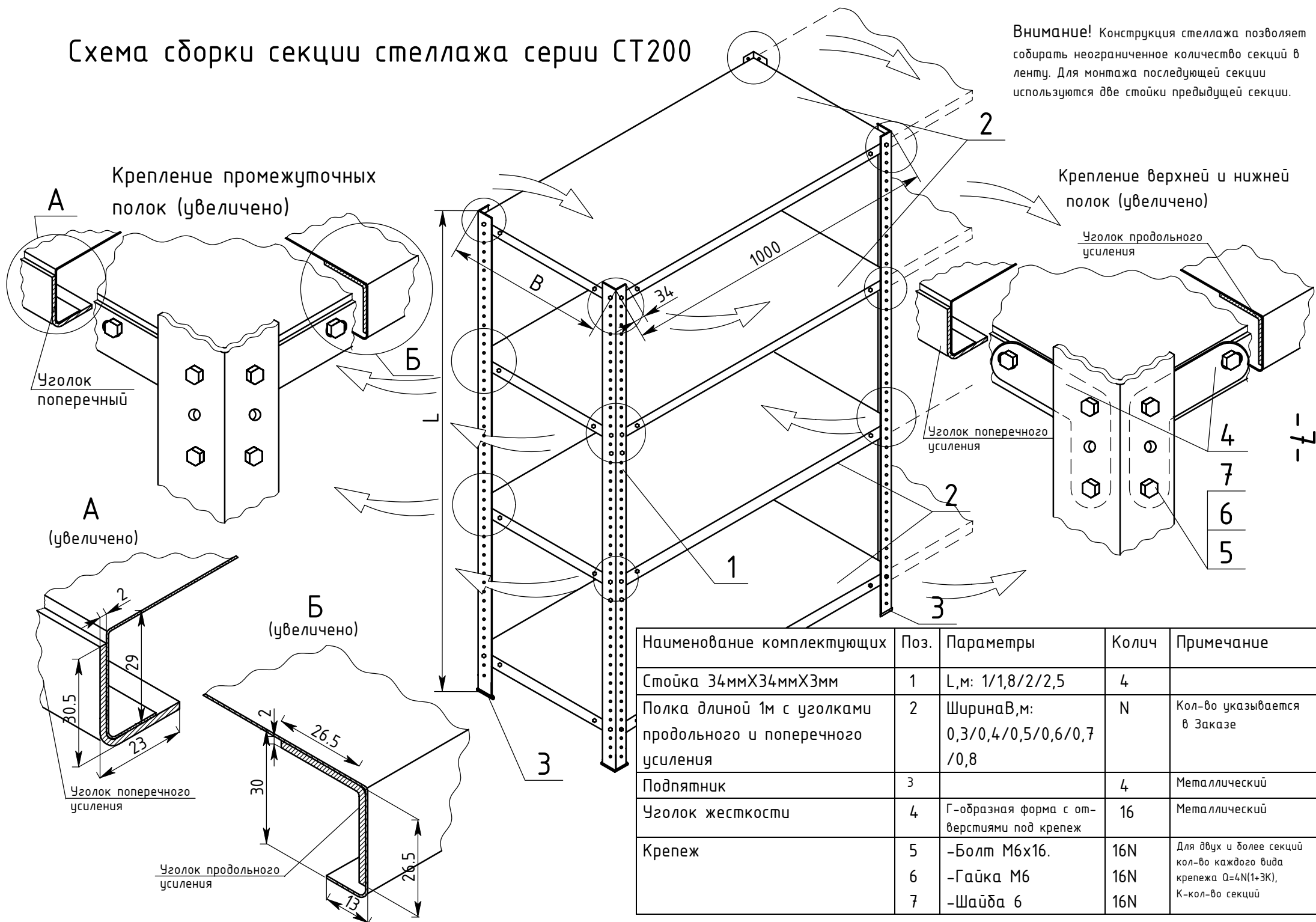
В собранном стеллаже все усиливающие уголки (см. схему 1) должны быть привинчены к полке четырьмя комплектами крепежа каждая (всего 16 комплектов на каждую полку)

4.7. При необходимости на стеллаже возможно размещение боковых и задних стенок, а также ограничителей из комплектации легких стеллажей серии СТ. Закрепление стенок осуществлять поочередно, начиная снизу стеллажа. Последующие стенки устанавливать внахлест на нижнюю стенку. Для крепления стенок последовательно откручивать болты крепления каждой полки и прикручивать вновь с задней (боковой) стенкой. В местах стыка стенок с помощью двух дополнительных болтов с гайками края стенок притягиваются к стойкам стеллажа.

4.8. В последнюю очередь на собранном стеллаже с помощью инструмента затянуть все гайки с усилием от руки

# Схема сборки секции стеллажа серии СТ200

**Внимание!** Конструкция стеллажа позволяет собирать неограниченное количество секций в ленту. Для монтажа последующей секции используются две стойки предыдущей секции.



Наименование комплектующих	Поз.	Параметры	Кол-во	Примечание
Стойка 34ммХ34ммХ3мм	1	Л,м: 1/1,8/2/2,5	4	
Полка длиной 1м с уголками продольного и поперечного усиления	2	ШиринаВ,м: 0,3/0,4/0,5/0,6/0,7 /0,8	N	Кол-во указывается в Заказе
Подпятник	3		4	Металлический
Уголок жесткости	4	Г-образная форма с отверстиями под крепеж	16	Металлический
Крепеж	5	-Болт М6х16.	16N	Для двух и более секций кол-во каждого вида крепежа Q=4N(1+3K), K-кол-во секций
	6	-Гайка М6	16N	
	7	-Шайба 6	16N	

## 5. Указания мер безопасности

5.1 К работам по монтажу и обслуживанию стеллажей допускаются лица, изучившие настоящий паспорт и соответствующие производственные инструкции.

5.2 Не допускается использование бракованных комплектующих (стоек и полок, согнутых при транспортировке или при разгрузке).

5.3 Перед началом монтажа проверить горизонтальность пола, по возможности выровнять или предусмотреть подкладки (металлические пластины или фанера).

5.4 На всех стойках стеллажа должны быть установлены подпятники (входят в комплект поставки). Подпятники должны быть надежно зафиксированы на стойках по всей посадочной канавке.

5.5 Нижняя полка каждой секции должна быть закреплена не выше 15см от пола.

5.6 В процессе сборки стеллажа особо контролировать установку поперечных (для полок шире 40см) и продольных уголков усиления на всех полках, а также установку плоских уголков жесткости в местах всех соединений верхних и нижних полок со стойками во всех секциях.

5.7 На собранном стеллаже проверить наличие крепежа по всем эллипсным отверстиям на полках (каждый уголок усиления полки должен быть скреплен с полочным полотном по всем четырем отверстиям: двумя болтовыми соединениями с каждого торца).

5.8 Все болтовые соединения на собранном стеллаже должны быть затянуты гаечным ключом с усилием от руки.

5.9 Перегрузка полок выше указанных значений (200кг распределенной нагрузки на полку) НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. Полки нагружать равномерно с опорой груза по возможности на усиленные продольные края полок.

5.10 Установка более пяти полок с нагрузкой 150...200кг на одной секции стеллажа высотой до 2м включительно НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. Для секций высотой 2.5м с размещением верхней полки по верхнему краю количество полок уменьшается до 4 штук.

5.11 Собранные стеллажи должны устойчиво (без перекосов и шатания) стоять на полу. При необходимости ряды стеллажей располагать парами впритык, стягивая их в некоторых местах друг с другом по верхним отверстиям на стойках болтовыми соединениями. Ленты стеллажей, расположенных вдоль стен, также, при необходимости, через верхние отверстия на стойках, прибиваются к стене.



## 6. Транспортировка и хранение.

6.1 Стеллажи в разобранном виде транспортируются в упаковке завода-изготовителя всеми видами транспорта без ограничения по расстоянию.

6.2 В процессе транспортировки упаковки должны быть надежно закреплены на транспортном средстве и защищены от попадания грязи, влаги, атмосферных осадков.

## 7 Свидетельство о приемке.

Стеллажи СТ200 соответствует технической документации и перечню поставки по договору \_\_\_\_\_ и признаны годными для эксплуатации на фирме \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Штамп завода-изготовителя

## 8 Свидетельство об упаковке.

Стеллажи СТ200 по договору \_\_\_\_\_ упакованы согласно требованиям конструкторской документации.

Дата упаковки \_\_\_\_\_

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

## 9 Гарантийные обязательства.

Завод-изготовитель гарантирует прочность конструкции стеллажей СТ200 полочного типа при соблюдении потребителем условий эксплуатации и мер безопасности в течение 12 месяцев в закрытом помещении со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

В течении гарантийного срока завод-изготовитель обязуется заменять за свой счет элементы стеллажей, вышедшие из строя по вине изготовителя.

Претензии и рекламации применяются в установленном порядке.